



**Titre Professionnel
Soudeur Assembleur Industriel**

Descriptif :

Le soudeur participe à la réalisation d'ouvrages et d'ensembles métalliques. Il assemble des éléments tels que des tôles, des tubes, des profilés ou des accessoires par fusion. Il met en œuvre les trois procédés de soudage manuel que sont le semi-automatique, le TIG et l'électrode enrobée en respectant des instructions et des critères qualitatifs définis. Pour intervenir sur des ouvrages soumis aux exigences les plus élevées, il doit maîtriser au moins un procédé de soudage à un niveau de performance requis dans les réglementations en vigueur. L'emploi s'exerce aussi bien en atelier que sur chantier, impliquant des déplacements pour les travaux de montage sur site.

Objectifs :

Souder avec le procédé de soudage semi-automatique, TIG et Arc.
Assembler des éléments métalliques par pointage
Redresser et anticiper des déformations sur des ensembles métalliques
Déterminer les variables d'une opération de soudage

Déroulement :

Accueil
Accompagnement Dossier Professionnel
Cours théoriques et Pratiques
Stage en entreprise
Examen blanc
Examen final Titre Professionnel validé par un jury agréé
Bilan

Secteurs d'activité :

Secteurs d'activités variés comme par exemple l'aéronautique, l'automobile, la navale, le ferroviaire.

Aptitudes requises :

L'activité, qui se fait debout, est réalisée dans des espaces avec du bruit et de la poussière.
Problèmes visuels nous consulter.

Pré requis :

Savoir lire, comprendre et écrire le français.

Tarif :

Frais de formation pris en charge par l'OPCO de l'entreprise pour les salariés. Financement par le Conseil Régional + FSE pour les Demandeurs d'emploi.
Plan de Développement des Compétences : Frais de formation adaptés selon votre situation. Nous consultez

Durée :

1050 h ajustables en fonction des besoins des personnes

Contact :

AFPI Limousin ZI Romanet
9 rue Jean Baptiste Say
CS 20285 - 87008 LIMOGES CEDEX
Tél 05 55 30 08 08
accueil@formations-industrieslimousin.fr

Accès aux personnes en situation de handicap :

Adaptation des parcours, des modalités pédagogiques et des moyens d'évaluation : analyse des besoins avec le Référent Handicap du Centre

% satisfaction	Nb participants	Délai d'accès
94	15 depuis le 1/01/2019	Nous consulter

Méthodes mobilisées :

Nos méthodes pédagogiques s'appuient des apports de connaissances , étude de cas, échanges entre participants.
Lecture du D.M.O.S. et mise en pratique en cabine de soudage.
Stage en entreprise.

Modalités d'évaluation :

Livret d'évaluation.
Dossier Professionnel.
Suivi en entreprise.
Epreuves ponctuelles théoriques et pratiques en présence d'un jury accrédité.

Contenu de la formation :

Souder au semi-automatique	-Exploiter des documents techniques de soudage.
Souder au TIG	-Réparer une soudure.
Souder à électrode enrobée	-Respecter les consignes liées à la responsabilité sociétale et environnementale dans l'exercice de son activité.
Exploiter des documents techniques de soudage.	-Réaliser les contrôles avant pendant et après soudage.
Réparer une soudure.	-Souder au semi-automatique en toutes positions.
-Manutentionner des ouvrages métalliques.	-Souder en TIG en toutes positions.
-Respecter les consignes liées à la responsabilité sociétale et environnementale dans l'exercice de son activité.	-Souder à l'électrode enrobée en toutes positions.
-Réaliser les contrôles avant pendant et après soudage.	

Possibilité de formation complémentaire :

Chaudronnier d'atelier

Observations :

Pour faciliter la lecture de ce document le masculin est employé comme genre neutre pour désigner aussi bien les femmes que les hommes