



**Formation continue
Chaudronnerie**

Descriptif :

L'atelier Talenti vous offre un vaste choix d'équipements.

Dans l'ambiance d'une véritable entreprise, vous mettez en pratique les enseignements du formateur qui vous aide à progresser individuellement et rapidement.

Objectifs :

Permettre l'acquisition en parcours individuel des notions élémentaires de base en chaudronnerie jusqu' aux techniques de mise en œuvre

Déroulement :

Réalisation d'un positionnement
Individualisation du parcours de formation
Formation théorique et mises en situations pratiques
Délivrance d'un certificat de formation

Secteurs d'activité :

Toutes industries

Aptitudes requises :

Personnels de production, de maintenance ou toute personne, initiée ou non.
Aptitudes physique, visuelle et gestuelle

Pré requis :

Aucun

Tarif :

Plan de Développement des Compétences : Frais de formation adaptés selon votre situation. Nous consulter.

Durée :

A définir après positionnement

Contact :

AFPI Limousin ZI Romanet
9 rue Jean Baptiste Say
CS 20285 - 87008 LIMOGES CEDEX
Tél 05 55 30 08 08
accueil@formations-industrieslimousin.fr

Accès aux personnes en situation d'handicap :

Adaptation des parcours, des modalités pédagogiques et des moyens d'évaluation : analyse des besoins avec le Référent Handicap du Centre

| % satisfaction | Nb participants | Délai d'accès |
|----------------|-----------------------|-----------------------------------|
| 94 | 3 depuis 1/09/2019 | Entrée permanente en mode IFTI |

Méthodes mobilisées :

Nos méthodes pédagogiques s'appuient des apports de connaissances , étude de cas au plus près de l'activité réelle du salarié, échanges entre participants

Modalités d'évaluation :

Chaque séquence est validée par une évaluation spécifique. Le stagiaire peut travailler à partir des documents et du matériel de son entreprise.

Contenu de la formation :

Programme donné à titre indicatif, les modules peuvent être ajoutés ou supprimés afin de composer un parcours individualisé

Lecture de plans de pièces mécanosoudées : Représentation normalisée, cotations dimensionnelle et géométriques. Codification des soudures.

Le traçage :

Les bases de la géométrie au compas : Tracer de perpendiculaire, de division d'angles,

La géométrie descriptive : Tracer le développé et calculer le flanc capable.

(En complément : Utilisation du logiciel Logitrace).

Technique de report du tracé sur tôle par pointage.

Technologie de découpe de l'atelier :

- Scie à ruban.
- Cisaille conventionnelle.
- Poinçonneuse conventionnelle.
- Meuleuse portable.
- Découpe plasma portable.

Technologie de conformation de l'atelier :

- Rouleuse.
 - Plieuse conventionnelle.
 - Cintreuse Virax.
 - Enclume.
 - Poste de formage au maillet.
- Précaution d'emploi et maintenance de 1er niveau des équipements.
- Réalisation d'éléments primaires :
- Le coude cylindrique bridé à 2 éléments.
 - La trémie conique (sommets inaccessibles).
 - Le bac à cendres.
 - La trémie à base carrée et sommet rond (Les transformations à bases parallèles).
 - Intersection cylindre-cylindre centrée à angle droit.
 - Le coude cylindrique à 3 éléments.
 - Rampe de chantier (cintrage).
- Assemblage :
- Soudure au MIG (ou au TIG avec Formation complémentaire).
- Réalisation de gabarit pour la conformation au maillet.

Possibilité de formation complémentaire :

Nous consulter

Observations :

Pour faciliter la lecture de ce document le masculin est employé comme genre neutre pour désigner aussi bien les femmes que les hommes