



**Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie  
Opérateur en tôlerie**

**Descriptif :**

L'opérateur en tôlerie travaille exclusivement en atelier de fabrication généralement en équipe. Dans ce cadre, il peut être amené à réaliser la totalité des opérations de fabrication liées à un produit unitaire, mais également réaliser une ou plusieurs opérations de fabrication dans le cadre d'un travail en séries (dans tous les cas, il est polyvalent sur l'ensemble des activités).

**Objectifs :**

Débiter et découper des tôles par procédés mécaniques  
Mettre en forme des tôles par pliage, roulage à froid  
Assembler des tôles  
Réaliser une finition  
Contrôler un élément de tôlerie  
Rendre compte de son activité  
Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

**Déroulement :**

Réalisation d'un positionnement  
Individualisation du parcours de formation  
Formation théorique et mises en situations pratiques  
Certification

**Secteurs d'activité :**

industries de l'alimentaire, de la chimie, de l'aéronautique et de l'espace, de la charpente, de la navale, de l'automobile, de la menuiserie et du mobilier métalliques

**Aptitudes requises :**

L'activité, qui se fait debout, est réalisée dans des espaces avec du bruit et de la poussière

**Pré requis :**

Niveau CAP

**Tarif :**

Frais de formation pris en charge par l'OPCO de l'entreprise.  
Plan de Développement des Compétences : Frais de formation adaptés selon votre situation. Nous consulter.

**Durée :**

280 h ajustables en fonction des besoins des personnes

**Contact :**

AFPI Limousin ZI Romanet  
9 rue Jean Baptiste Say  
CS 20285 - 87008 LIMOGES CEDEX  
Tél 05 55 30 08 08  
accueil@formations-industrieslimousin.fr

**Accès aux personnes en situation d'handicap :**

Adaptation des parcours, des modalités pédagogiques et des moyens d'évaluation : analyse des besoins avec le Référent Handicap du Centre

% satisfaction	Nb participants	Délai d'accès
94	1 en cours	Nous consulter

**Méthodes mobilisées :**

Nos méthodes pédagogiques s'appuient des apports de connaissances , étude de cas au plus près de l'activité réelle du salarié, échanges entre participants

**Modalités d'évaluation :**

Evaluations certificatives conformément au règlement d'examen

**Contenu de la formation :****Formation générale :**

Expression, communication,

Connaissance de l'entreprise

Sécurité, qualité

Soudage: 2 procédés aux choix

Soudage oxyacétylénique

Soudage à l'électrode enrobée Soudage TIG, Soudage MIG,

MAG

**Formation technique :**

Technologie générale, calculs professionnels

Métrologie

Lecture de plan, autocontrôle et traçage d'atelier :

Conventions de dessin

(Dessin de tôlerie, Pièces pliées, Lecture de plans, Tracés géométriques de base, Généralités sur le traçage)

Notions de géométrie descriptive Intersections de prismes

Intersections de cylindres

**Possibilité de formation complémentaire :**

Formation tuteur

Formation de responsable d'atelier

Obtenir des qualifications en soudure

**Observations :**

Pour faciliter la lecture de ce document le masculin est employé comme genre neutre pour désigner aussi bien les femmes que les hommes