



**Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie  
Chaudronnier d'atelier**

**Descriptif :**

Un chaudronnier travaille les métaux : le fer, le cuivre ainsi que des alliages plus légers comme l'aluminium par exemple. Le travail s'exerce dans des ateliers pour la réalisation des tâches récurrentes, mais il est possible que l'activité soit délocalisée sur des chantiers.

**Objectifs :**

Préparer la fabrication de pièces primaires avant mise en forme  
Réaliser les débits de pièces primaires  
Conformer les éléments primaires  
Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail.  
Assembler par pointage (ou petits cordons) un sous-ensemble chaudronné  
Contrôler la conformité d'un sous-ensemble chaudronné

**Déroulement :**

Réalisation d'un positionnement  
Individualisation du parcours de formation  
Formation théorique et mises en situations pratiques  
Suivi en entreprise  
Examen blanc  
Certification

**Aptitudes requises :**

Calculs élémentaires

**Tarif :**

Frais de formation pris en charge par l'OPCO de l'entreprise.  
Plan de Développement des Compétences : Frais de formation adaptés selon votre situation. Nous consulter.

**Contact :**

AFPI Limousin ZI Romanet  
9 rue Jean Baptiste Say  
CS 20285 - 87008 LIMOGES CEDEX  
Tél 05 55 30 08 08  
accueil@formations-industrieslimousin.fr

**Secteurs d'activité :**

Industries de l'alimentaire, de la chimie, de l'énergie, de l'aéronautique et de l'espace, de la charpente, de la manutention et du traitement des gaz et des liquides et de leurs stockages, de la navale, de l'automobile, de la menuiserie et du mobilier métalliques

**Pré requis :**

Aucun

**Durée :**

329 h ajustables en fonction des besoins des personnes

**Accès aux personnes en situation d'handicap :**

Adaptation des parcours, des modalités pédagogiques et des moyens d'évaluation : analyse des besoins avec le Référent Handicap du Centre

% satisfaction	Nb participants	Délai d'accès
94	2 en cours	Nous consulter

**Méthodes mobilisées :**

Nos méthodes pédagogiques s'appuient des apports de connaissances , étude de cas, échanges entre participants

**Modalités d'évaluation :**

Evaluations certificatives conformément au règlement d'examen

**Contenu de la formation :**

Formation générale :

Sécurité d'atelier

Soudage:

Soudage à l'électrode enrobée

Soudage TIG

Soudage MAG

Formation technique théorique :

Calculs professionnels, mécanique (éléments d'assemblage), modes opératoire, CAO SolidWorks, matériaux et profilés, métrologie, lecture de plan, géométrie descriptive.

Formation pratique chaudronnerie :

Traçage, roulage, cintrage, pliage, découpe, formage.

**Possibilité de formation complémentaire :**

Formation tuteur

Formation de responsable d'atelier

Obtenir des qualifications en soudure

**Observations :**

Pour faciliter la lecture de ce document le masculin est employé comme genre neutre pour désigner aussi bien les femmes que les hommes